

ANMELDUNG

FORUM „Prozess- und Bauteiloptimierung durch effiziente Werkzeugtemperierung“

19.- 20. Mai 2021

Ihre Investition für die Teilnahme beträgt 450,- € (zzgl. 19% MwSt.) inklusive Abendveranstaltung, exkl. Hotelkosten.

<input type="checkbox"/> Herr	<input type="checkbox"/> Frau	<input type="text"/>	<input type="text"/>
		Titel	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Name		Vorname	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Firma		Funktion	
<input type="text"/>			
Straße, Hausnummer			
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
PLZ		Ort	
<input type="text"/>			
E-Mail			
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Telefon		Fax	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Datum		Unterschrift	

Bitte senden Sie Ihre Anmeldung per E-Mail an academy@magmasoft.de oder per Fax an +49 241-88901-119.



Anmeldebedingungen: Eine schriftliche Stornierung Ihrerseits ist kostenfrei bis 23.04.2021 möglich. Bei einer späteren Stornierung oder bei Nichterscheinen zur Veranstaltung wird die gesamte Teilnahmegebühr in Rechnung gestellt. Bei einer kurzfristigen Absage seitens der MAGMA bestehen ausschließlich Ansprüche auf Rückerstattung der Teilnahmegebühren. Die Rechnungsstellung erfolgt nach Besuch der Veranstaltung.

Veranstaltungsort

MAGMA Gießereitechnologie GmbH
Kackertstraße 16-18
52072 Aachen



Abendveranstaltung

INNSIDE by Meliá Aachen
Sandkaulstr. 20
52062 Aachen
Telefon: +49 241 51037 550

Eine Zimmerbuchung auf eigene Rechnung ist unter dem Kennwort MAGMA bis 6 Wochen vor Veranstaltungsbeginn möglich.

events.melia.com/de/events/innside-aachen/MAGMA.html

EZ 124 €, DZ 144 € inklusive Frühstück

Ihre Ansprechpartnerin

Malaika Heidenreich
MAGMAacademy
Kackertstraße 16-18
52072 Aachen
Telefon: +49 241-88901-699
E-Mail: academy@magmasoft.de
www.magmaacademy.de

PROZESS- UND BAUTEILOPTIMIERUNG DURCH EFFIZIENTE WERKZEUGTEMPERIERUNG



19. - 20. Mai 2021
in Aachen

MAGMA
academy

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

EINLADUNG

Wollen Sie das enorme Potenzial intelligenter Temperierungen von Druckgussformen kennen und nutzen lernen? Sind die Optimierung von Zykluszeit, Werkzeugstandzeit, Gefüge und Verzug der Gussteile sowie weitere technische und wirtschaftliche Aspekte zur optimalen Auslegung von Druckgießprozessen von Bedeutung für Sie? Dann richtet sich das von **voestalpine High Performance Metals** und **MAGMA** initiierte Forum genau an Sie.

Das Layout und die prozessspezifische Optimierung der Werkzeugtemperierung müssen dazu einen Schwerpunkt für das gesamte Werkzeug- und Prozessdesign bilden. Dreidimensionale, konturangepasste Temperiersysteme, wie sie mit additiver Fertigung hergestellt werden können, stellen bereits den Stand der Technik im Kunststoffspritzguss dar. Auch im Druckguss machen sie auf sich aufmerksam: das Annähern von Temperiersystemen an das Bauteil erzeugt „thermisch flinke“ Werkzeuge, die im Gießprozess im Sinne eines Gießerei 4.0-Ansatzes kontrollierbar, robuster und kostengünstiger funktionieren. Darüber hinaus erweitern sie die Möglichkeiten zum Gießen komplexerer Bauteilstrukturen mit zuverlässiger Qualität.

In dieser Veranstaltung geht es um das virtuelle Layout und die reale Optimierung komplexer dreidimensionaler, konturangepasster Temperiersysteme. Die relevanten Werkzeugwerkstoffe sowie die Fertigungstechnologien von Werkzeugeinsätzen bilden einen komplementären Schwerpunkt.

Wir freuen uns, mit Ihnen und den Vortragenden gemeinsam diese Themen zu diskutieren!

Ihr Organisationsteam

Malaika Heidenreich
Götz Hartmann
MAGMA

André Cavalcante
Armin Wiedenegger
voestalpine

AGENDA

Mittwoch, 19. Mai 2021

10:00 – 17:00 Uhr

Ab 10:00 Registrierung bei der MAGMA in Aachen

11:00 - Einführung und Motivation

- Peter Hofer-Hauser, Österreichisches Gießerei Institut*
Herausforderungen und Potentiale im Druckguss und Werkzeugbau, wie
- » Optimierung der Zykluszeit
 - » Verbesserung der Werkzeuglebensdauer
 - » Minimierung der Ausschussrate
 - » Markt & Technologietrends im Druckguss

11:45 - Die virtuelle Gießerei:

- Ganzheitliche Planung des Prozesses**
Götz Hartmann, MAGMA GmbH
- » Mikrosprühen, Werkzeugeigenschaften, Werkzeugperformance
 - » Digitaler Zwilling und Schatten
 - » Thermohaushalt

12:30 - Mittagspause

13:30 - Mikrosprühen

- Darko Tomazic, Chem-Trend*
- » Thermischer Effekt beim Trennmittelsprühen
 - » Vorteile vom Mikrosprühen
 - » Anwendungsfälle

14:15 - Potentiale & Herausforderungen der additiven Fertigung im Druckguss

- Armin Wiedenegger
voestalpine Additive Manufacturing Center GmbH*
- » Ganzheitliche Vorgehensweise zur Optimierung des Druckgussprozesses mit AM
 - » Potentiale von additiver Fertigung im Druckguss
 - » Herausforderungen für additive Fertigung im Druckguss
 - » Erfolgreiche Anwendungsfälle

15:00 - Pause

15:15 - Einfluss der Werkzeugeigenschaften auf die Prozessperformance

- Georg Zwick
voestalpine HPM Deutschland GmbH*
- » Ausfallmechanismen von Druckgussformen
 - » Optimale Kombination von Stahl & Wärmebehandlung & Beschichtung
 - » Einfluss der Oberflächenbeschaffenheit auf die Werkzeuglebensdauer

16:00 - Ideen-Forum / Interaktiver Workshop in Kleingruppen

17:30 - Ende Tag 1

Ab 18:30 - Skybar, Hotel INNSiDE by Meliá, Aachen-Innenstadt

AGENDA

Donnerstag, 20. Mai 2021

9:00 – 13:30 Uhr

09:00 - Virtuelle Auslegung von Temperiermaßnahmen *Horst Bramann, MAGMA GmbH*

- » Temperiermedien
- » Werkzeugeigenschaften (Wärmeleitfähigkeit)
- » Optimierungsstrategien
- » Jetcooling, Flüssig-CO²

09:45 - Gussteilqualität (Beispiel aus der Praxis)

- Eric Müller, DGH Group*
- » Identifikation von Anwendungsfällen von additiv gefertigten Einsätzen
 - » Lösungen durch thermisch effiziente Werkzeugsegmente
 - » Anforderungen an den Gießer beim Einsatz von additiven Werkzeugsegmenten
 - » Kosten vs. Nutzen - Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit durch den Einsatz additiv gefertigter Einsätze

10:30 - Pause

11:00 - Prozesskontrolle (Digitaler Schatten, Gießerei 4.0)

- Oskar Frech GmbH + Co. KG*
- » Prozessfenster erkennen
 - » Prozess robust gestalten
 - » Thermisch kontrollierbare DG-Prozesse
 - » Thermisch kontrollierte Werkzeuge
 - » Bohrungen/Messstellen
 - » Temperatur auslesen

11:45 - Potentialvortrag

- Mohak Lapsiwala, SIGMA GmbH*
- » Stand der Temperiertechnik von Polymerspritzgusswerkzeugen
 - » Konturnahe und konturfolgende Temperierkanäle
 - » Variothermik
 - » Lokale Wärmequellen (Heißkanal, Induktoren)

12:30 - Zusammenfassung

12:45 - Mittagessen

13:30 - Ende

